

SELLADOR DE POLIURETANO RESISTENTE A HURACANES

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Aprobado por el condado de Miami-Dade
- Adhiere sobre sustratos difíciles incluidos la mayoría de los metales recubiertos con Kynar[®]
- Excepcionales cualidades de pegado y sellado

DESCRIPCIÓN

Construflex es un sellador adhesivo de poliuretano de un componente, de consistencia suave con una capacidad de movimiento total del 70% considerando el tamaño original de la junta (\pm 35%). El sellador cura cuando es expuesto a la humedad ambiente formando un sello resistente y flexible.

Gracias a la tecnología empleada en la formulación de Construflex las propiedades físicas del sello se mantendrán relativamente estables a lo largo del tiempo y en todas las estaciones del año. El rango de temperatura para un desempeño óptimo del sello esta entre -40°C a 95°C .

NORMAS QUE CUMPLE

- ASTM C920, TIPO S, GRADO NS, CLASE 35 USO NT, A y M
- Especificación Federal US TT-S 00230C (COMB-NBS) para selladores de un componente como Clase A, que no escurren
- Conforme a CARB, SCAQMD y OTC
- Especificación Canadiense CAN / CG SB 19.13 – M87
- Condado de Miami-Dade, Florida, NO A No: 13.0423.10, 05/24/17
- Miami-Dade TAS 102- Resistencia al levantamiento Estático
- AAMA 808.3
- AAMA 100/200/300 requerimientos de instalación

ÁREAS DE APLICACIÓN

Construflex esta diseñado para aplicaciones que van desde los cimientos hasta los acabados finales y es ideal para el sellado de juntas de expansión y control, juntas verticales, juntas perimetrales en puertas y ventanas, grietas y fisuras en las paredes.

Tiene un buen desempeño como sello con excelente adherencia y excelente adhesión en muchas aplicaciones en azoteas, techos metálicos, canalones, tejas, tapajuntas y aplicaciones en láminas de metal. Construflex cura formando un sello durable, flexible con buena adherencia a la mayoría de los materiales usados en la construcción como: piedra, espuma, mampostería, cerámica, madera, acero, metales con recubrimiento Kynar, cobre y muchos otros metales.

PROTOCOLO DE INSTALACIÓN

Consideraciones del condado de Miami-Dade: Asegurarse de que el sellador cubre completamente las superficies adyacentes de la junta antes de que empiecen a formar película y el proceso de curado, para maximizar el potencial de humectación del sustrato. Permita un curado total – generalmente 7 días – antes de realizar cualquier prueba de esfuerzo mecánico. Se recomienda realizar pruebas de adhesión sobre los sustratos propuestos.

Diseño de la Junta: En general se puede absorber mas movimiento en una junta con un cordón delgado que con uno grueso.

El espesor del sello en la junta no debe ser mayor de $1/2"$ (12.7 mm) ni menor de $1/4"$ (6.4mm). La relación ancho:profundidad en juntas entre $1/2"$ y $1"$ debe ser aproximadamente 2:1

El espesor del sello en juntas entre $1/4"$ y $1/2"$ debe ser de $1/4"$. Juntas con movimiento dinámico no deben diseñarse con anchos menores a $1/4"$.



Preparación de la Superficie: Las superficies deben estar firmes, limpias, secas (sin condensación), libres de contaminantes, incluidos pero no limitados a suciedad, polvo, libres de partículas sueltas, alquitrán, asfalto, óxido, lechadas, etc., deben estar estructuralmente sanas. Si el sustrato está pintado o tiene algún recubrimiento, remueva cualquier partícula suelta o sección que esté dañada. Si hay partes de la pintura o del recubrimiento que no se puedan remover será necesario realizar pruebas para asegurar la adhesión del sellador o para determinar la preparación adecuada para esta superficie. (Ver la sección ASP en las paginas siguientes).

Para remover partículas sueltas o restos de desmoldantes en concreto, piedra y otros materiales de construcción se recomienda raspar, sandblastear o limpiar con cepillo de alambre, según se requiera. No limpie con agua los sustratos. Se debe remover todo el polvo después de la limpieza, utilice limpiadores que no sean a base de alcohol, el alcohol no es compatible con los poliuretanos y su uso puede causar daños irreparables en el sellador. Si por alguna razón se requiere utilizar alcohol como solvente de limpieza deben removerse cuidadosamente todo resto del solvente antes de aplicar el sello de poliuretano. No se deben usar agentes de limpieza que dejan restos de alcohol, como liquido para repasar y afinar la junta.

Respaldos y Cintas de Respaldo: Los respaldos incluyen pero no están limitados a respaldos de polietileno de celda cerrada, son usados para controlar el espesor del sello en la junta, proporcionan una superficie firme para el aplicado del sello y evitan que el sello se adhiera al fondo de la junta. Donde la profundidad de la junta impide el uso de un cordón de respaldo se debe usar una tira o cinta de polietileno para evitar que el sello se adhiera al fondo de la junta.

Se debe evitar dañar la superficie del respaldo y no se debe imprimir. Se recomienda revisar la información proporcionada por el fabricante del respaldo (en cordón o cinta) respecto a cual es el tamaño adecuado a usar en relación al tamaño de la junta a sellar.

Imprimación: En general al usar el Construflex no se requiere aplicar primer sobre los sustratos; sin embargo algunos sustratos si requieren primer. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas de adhesión del sellador curado - usando la prueba típica – en el sitio del proyecto, antes e incluso durante la aplicación ya que las condiciones climáticas pueden afectar los resultados de la prueba. (Ver la sección ASP en la pagina siguiente). Consulte la hoja técnica del Primer o llame al Servicio Técnico para elegir y aplicar adecuadamente el Primer.

Aplicación: Construflex viene listo para usarse. Corte la pipeta al tamaño del cordón deseado. Aplique presión moderada para romper el sello que esta dentro de la pipeta o rómpalo usando un clavo o algún material con punta. Aplique el sello usando una pistola de calafateo profesional. Use los cartuchos o salchichas el mismo día que fueron abiertos. Aplique el sello en una operación continua usando presión positiva en el fondo de la junta para llenarla y sellarla adecuadamente. Al aplicar evite atrapar aire y evite traslapar el sello. Repase o alise el sellador antes de que empiece a formar piel, aplicando suficiente presión para asegurarse que el sello llene completamente la junta. Se recomienda utilizar una herramienta seca con una forma cóncava para realizar esta operación. No utilice agua o una solución jabonosa para el repasado. Permita que el sellador cure completamente antes de realizar cualquier trabajo sobre él. El exceso de sellador debe limpiarse en seco o quitar las cintas de enmascarillar antes de que empiece a formar piel.

Limpieza: Limpie el sellador de los sustratos y herramientas mientras aun este fresco, para esto podemos usar xileno, tolueno o disolventes aromáticos similares. Consulte las hojas de seguridad de estos disolventes antes de usarlos. La limpieza también se puede hacer con toallas húmedas como las usadas para limpiar las manos y cuando así se requiera use el removedor especial para selladores.

El sellador ya curado normalmente es difícil de remover sin alterar ni dañar la superficie a la que se ha aplicado incorrectamente. El sellador curado puede eliminarse mediante abrasión u otros medios mecánicos (raspadores, navajas).

Tiempo de Curado: El Construflex es un sellador de Poliuretano que cura con la humedad. Sobre madera y a una temperatura ambiente de 23°C y 50% de humedad relativa el tiempo de formación de piel es de aproximadamente 4 hrs y cura aprox. 2 mm por día. A menor temperatura y a menor humedad relativa en el aire, el tiempo de formación de piel y el tiempo de curado se incrementan.

Pintura y Recubrimiento: El Construflex no es un silicón RTV y por lo mismo es adecuado para pintarse con pinturas a base de latex. La química de la pintura y las características de flexibilidad de las películas de pintura sobre el sellador pueden afectar la humectación, la adherencia y la integridad de la capa de pintura, por lo que es obligatorio probar la pintura u otro recubrimiento sobre el sello para asegurar la compatibilidad a través del tiempo entre el sellador y la pintura / revestimiento. Consulte al fabricante de su pintura para conocer las especificaciones o limitaciones y llame a nuestro Servicio Técnico para obtener más información.

En general, las pinturas a base de aceite no se recomiendan debido a sus pobres propiedades elásticas y su interacción potencial con la química del sellador, lo que puede provocar que el sellador o la pintura no curen adecuadamente.

En general, se recomienda no pintar sobre el sellador hasta que haya curado completamente.

Mantenimiento: Si el sellador se daña, reemplace la parte dañada retirando completamente el sellador viejo, limpiando las superficies y volviendo a aplicar una cantidad nueva y apropiada de nuevo sellador de acuerdo con las instrucciones y la información contenida en esta hoja técnica.

PRUEBA DE ADHESIÓN PREVIA OBLIGATORIA SOBRE LOS SUBSTRATOS (ASP)

Se debe realizar una prueba manual de adhesión antes de que comience el trabajo y a intervalos regulares durante el trabajo. Debe ejecutarse en el sitio de trabajo después de que el sellador esté completamente curado, generalmente dentro de los 7 a 21 días. (La adhesión puede desarrollarse completamente después de al menos 14 días). El procedimiento de la prueba manual de adhesión es el siguiente:

- 1) Con un cuchillo corte el sello en la junta de lado a lado en forma horizontal.
- 2) Haga dos cortes verticales a cada lado de la junta de aproximadamente 2 pulgadas de largo, iniciando en donde se hizo el corte horizontal.
- 3) Sujete firmemente el pedazo de sellador de dos pulgadas entre los dedos y tire hacia abajo en un ángulo de 90 ° o más, e intente despegar el sellador sin cortar del sustrato.
- 4) Si la adhesión es suficiente el sello no deberá despegarse del sustrato sino que deberá ocurrir una falla cohesiva, es decir que el sello se rasgue.
- 5) El sello que hemos desprendido debe reemplazarse aplicando más sellador de la misma manera que se aplicó originalmente. Se debe tener cuidado para asegurar que el nuevo sellador esté en contacto con el original y que las superficies originales del sellador estén limpias, de modo que se obtenga una unión adecuada entre el sellador nuevo y el viejo.

PRESENTACIÓN

Cartuchos de 10.1 oz.fl. (298 ml); 24 cartuchos por caja
Salchichas de 20 oz.fl. (600 ml); 12 salchichas por caja
Cubetas de 5 gal (18.9 L)
Tambor de 52 gal (190 L)

ALMACENAMIENTO & TIEMPO DE VIDA

Se debe checar el tiempo de vida del sellador antes de usarlo; no use producto que ya excedió su tiempo de vida. El sellador que ya ha pasado su tiempo de vida puede no desarrollar sus propiedades y su adhesión conforme a lo indicado en esta hoja técnica.

Las altas temperaturas y alta humedad relativa pueden reducir significativamente el tiempo de vida de los selladores de poliuretano.

Si usted no está seguro de la fecha de caducidad del producto por favor llame al centro de atención a clientes donde se le podrá proporcionar esta información.

COLORES

Blanco, Gris, Negro, Limestone, Bronce,

PRECAUCIÓN

DAÑINO SI ES INGERIDO O INHALADO. CONTIENE SUBSTANCIAS QUE POTENCIALMENTE SON SENSIBILIZADORES. PUEDE CAUSAR REACCIÓN ALÉRGICA EN LA PIEL Y LOS PULMONES. PUEDE IRRITAR LA PIEL, LOS OJOS Y EL TRACTO RESPIRATORIO. Se puede formar metanol durante el curado. No respire los vapores. Evite el contacto con los ojos o la piel, no lo deje sobre la ropa. Úsese con ventilación adecuada o colóquese una mascarilla contra vapores: Lávese cuidadosamente después de manejarlo. Almacene el producto en una área fría y seca con los envases herméticamente cerrados. No reutilice los envases.

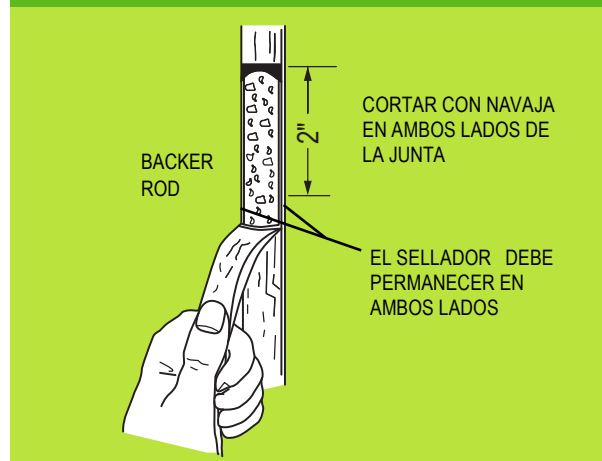
MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

LIMITACIONES DE APLICACIÓN

- Los sustratos de construcción se han vuelto complejos y diversos por naturaleza y origen. La química y las estructuras del sustrato pueden interferir con el desempeño de adhesión del sellador. Por lo tanto, la prueba de adhesión previa del sustrato (ASP) es OBLIGATORIA para evaluar las características de adherencia y sellado. Consulte la sección Prueba previa de la adhesión a los sustratos y la sección Protocolo de instalación. Esto debe hacerse antes de la instalación para evitar posibles fallos. Llame al servicio técnico para obtener más información sobre la preparación de la superficie y la posibilidad de requerir un Primer.
- No lo aplique sobre superficies húmedas, contaminadas, sueltas, selladores viejos u otras sustancias extrañas que puedan afectar la adherencia. Evite atrapar aire al aplicar. (Vea el protocolo de instalación y de preparación de la superficie).
- La humedad y los sustratos con alto contenido de humedad provocarán un curado acelerado del sellador en un periodo de tiempo muy corto. Esto puede causar un exceso de burbujas y espuma dentro del sellador y en la parte inferior del cordón.
- Altas temperatura y humedad relativa puede causar que se formen burbujas durante el proceso de curado.
- No se recomienda la instalación de sellador cuando el punto de rocío del sustrato está cerca de la temperatura ambiente o si existe una condición de transmisión de vapor de humedad, lo que aumenta el potencial de formación de burbujas durante el curado.
- Los sustratos porosos, como el mármol, la piedra caliza y el granito, pero sin limitarse a ellos, pueden absorber los componentes del Sellador y provocar el manchado del sustrato. La ASP con un envejecimiento suficiente es obligatoria para evaluar este problema potencial.

- El desempeño final del sello depende de un buen diseño de la junta y de una adecuada aplicación con las superficies de las juntas preparadas apropiadamente (Vea el Protocolo de Instalación). El Construflex no se recomienda en juntas con dimensiones mas grandes o mas pequeñas que las indicadas anteriormente (Vea la sección de Diseño de la Junta - Protocolo de Instalación).
- Construflex no debe utilizarse para sellar juntas estrechas, juntas de filete y orificios de clavos con cabeza.
- No se recomienda colocar Construflex como pintura o recubrimiento sobre juntas de otros materiales.
- Construflex no se recomienda para juntas horizontales o juntas con tráfico donde se requiere resistencia a la abrasión (pasillos, calzadas, pistas, etc.), para estas aplicaciones referirse al PU Autonivelante y/o U Seal 816.
- Construflex no se recomienda para estar continuamente inmerso en agua ni en cualquier otro líquido. Una vez curado completamente evite exponerlo, aunque sea de manera incidental, a gasolinas, soluciones cloradas, ácidas y alcalinas. No se recomienda para aplicaciones tanto interiores como exteriores que estén por debajo de la línea de agua, para esta aplicación consulte la hoja técnica del SiMP Seal 55.
- El contacto de Construflex con asfaltos (es decir, revestimiento posterior de tapajuntas de ventanas, etc.) y otros compuestos de relleno impregnados con aceite, asfalto, alquitrán, etc., puede deteriorar la resistencia cohesiva del sustrato y, en última instancia, comprometer el sellado. Por favor consulte nuestro departamento Técnico para recomendaciones de aplicaciones sobre asfalto.
- Durante el curado de Construflex no se exponga a selladores de silicón, MS, Híbridos, alcohol, ácidos o materiales base solvente.
- La compatibilidad con sustratos a base de cobre (como tapajuntas) puede variar debido a la edad y el tamaño de la junta (aunque sin limitarse solo a esto). Por favor consulte al Servicio Técnico para más detalles.
- Bajas temperaturas y baja humedad relativa pueden alargar significativamente los tiempos de curado.
- Las áreas confinadas, las juntas profundas y los sustratos de barrera contra la humedad también pueden afectar el tiempo de curado completo y extenderlo por muchos días.
- Construflex puede permanecer pegajoso durante algunas horas y atraer el polvo y la suciedad del lugar de trabajo, lo que puede afectar la apariencia del sellador. Revise el tiempo de formación de piel para evitar que el sello atrape polvo.
- Construflex no se recomienda para aplicaciones de envidriado. La resistencia del sello en las juntas puede verse afectada por los rayos UV a través del material transparente (vidrio, acrílico, policarbonato, etc.).
- Construflex no es un silicón RTV y por lo mismo es adecuado para pintarse con pinturas a base de latex. La química de la pintura y las características de flexibilidad de las películas de pintura sobre el sellador pueden afectar la humectación, la adherencia y la integridad de la capa de pintura, por lo que es obligatorio probar la pintura u otro recubrimiento sobre el sello para asegurar la compatibilidad a través del tiempo entre el sellador y la pintura / revestimiento. Consulte al fabricante de su pintura para conocer las especificaciones o limitaciones y llame a nuestro Servicio Técnico para obtener más información. En general, las pinturas a base de aceite no se recomiendan debido a sus pobres propiedades elásticas y su interacción potencial con la química del sellador, lo que puede provocar que el sellador o la pintura no curen adecuadamente. En general, se recomienda no pintar sobre el sellador hasta que haya curado completamente.
- La superficie de Construflex cuando se expone a los rayos UV y la luz solar se tornará amarilla y no retendrá su brillo. Este fenómeno puede ocurrir dentro de unas pocas semanas después de la exposición. El cambio de color se limita a la capa superficial del sello y no debe comprometer las propiedades de sellado del Construflex si las dimensiones de la junta son correctas y el sellador se aplica correctamente. En áreas donde la retención de color es crítica, consulte SiMP Seal 25, y SiMP Seal 55.

PRUEBA DE ADHESIÓN PREVIA OBLIGATORIA SOBRE LOS SUBSTRATOS (ASP) PRUEBA DE CAMPO



DATOS TÉCNICOS

TABLA 1: PROPIEDADES TÍPICAS SIN CURAR *

Propiedad	Valor	Método de Prueba / Nota
Tiempo de trabajo	60 min.	Método de prueba Isoflex
Tiempo de formación de piel	4 Horas	Método de prueba Isoflex
Tiempo de Curado @ 25°C	2-7 días	Varia con la humedad relativa
Escurrimiento	5 mm	Método de prueba Isoflex

* Los valores indicados no deben usarse para preparar especificaciones del producto

TABLA 2: PROPIEDADES TÍPICAS CURADO * (después de 14 días curado a 25°C y 50% h.r.)

Propiedad	Valor	Método de Prueba / Nota
Dureza (Shore A)	42	ASTM D 2240
Modulo @100% Elongación	65 psi	ASTM D 412
@ 25% Elongación	45 psi	ASTM D 412
Resistencia Tensión @ ruptura	133 psi	ASTM D 412
Elongación @ ruptura	685%	ASTM D 412
Adhesión al desgarre	>5 piw	TT-S-00230C / ASTM C 794
Capacidad de Movimiento	+/- 35%	TT-S-00230C / ASTM C 719
Resistencia a UV	Pasa	ASTM C 793
Resistencia al levantamiento estático (teja de concreto)	49	Miami-Dade TAS 102

* Los valores indicados no deben usarse para preparar especificaciones del producto

RENDIMIENTO PARA UN CARTUCHO DE 10.1 FL. OZ. (298 ML)

Ancho								
Profund	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
1/8"	99	49	33	24	20	16	14	12
1/4"		24	20	12	10	8	7	6
3/8"			11	8	6	5	5	4
1/2"				6	5	4	3	3

Pie Lineal Por cartucho de 10.1 FL. OZ. (298 ml) (1 pie = 0.3048 m)

RENDIMIENTO PARA UNA SALCHICHA DE 20 FL. OZ. (600 ML)

Ancho								
Profundidad	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
1/8"	288	145	95	71	58	48	40	36
1/4"		71	58	36	29	23	20	17
3/8"			32	23	17	16	13	11
1/2"				17	14	11	10	8

Pie Lineal por salchicha de 20 fl. oz. (600 ml) (1 pie = 0.3048 m)

RENDIMIENTO PARA UNA CUBETA DE 5 GALONES (18.9 L)

Ancho								
Profundidad	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
1/8"	6150	3100	2050	1540	1230	1025	870	770
1/4"		1540	1240	770	615	510	440	370
3/8"			680	510	410	310	290	245
1/2"				370	305	245	220	185

Pie Lineal por cubeta de 5 Galones (18.9 L) (1 pie = 0.3048 m)

RECOMENDACIONES PARA EL RENDIMIENTO DEL PRIMER

Para un cuarto de galón de Primer, el rendimiento es el siguiente

1 unidad	Cubeta de 5 galones
5 unidades	1.5 unidades de galón
7 galones	1 unidad de galón

*Todos los valores son aproximaciones y pueden variar debido a las variaciones de la dimensión de la junta, la porosidad y la textura de los sustratos. El rendimiento por cartucho es aproximado debido a las variables que están más allá del control de Isoflex, como la configuración de juntas irregulares y la técnica de instalación.

Las informaciones contenidas en esta hoja técnica representan lo mejor de nuestro saber y entender, siendo basadas en nuestro conocimiento y experiencia al día y no pueden ser utilizadas como garantía, dependiendo las variables de los diferentes materiales en el mercado y considerando que las condiciones de aplicación no están bajo nuestro control y supervisión. Isoflex de todas formas garantiza calidad de producto constante. Isoflex tiene el derecho de modificar o actualizar esta hoja técnica según sus necesidades. Los clientes están invitados a mantener siempre la última versión.