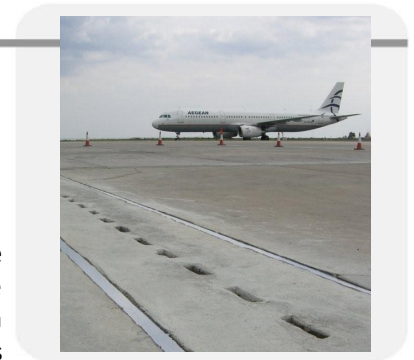


PU 816

Sellador de Poliuretano Autonivelante de un componente.
Resistente a hidrocarburos, aceites y gasolinas. Sin alquitrán

Descripción

PU 816 es un sellador de poliuretano elástico, de un componente, autonivelante, especialmente desarrollado para ser usado como sellador de juntas en pisos y en aplicaciones donde se requiera una alta resistencia química a gasolinas, aceites e hidrocarburos. Cura por efecto de la humedad ambiente formando un sello permanentemente elástico con excelentes propiedades de adhesión y resistencia al envejecimiento y a la intemperie.



Beneficios

- Un solo componente no requiere mezclar
- 25% de capacidad de movimiento
- Cura sin formar burbujas
- Buena resistencia mecánica y química
- Muy buena adhesión a la mayoría de los materiales de construcción
- Permanentemente elástico sobre un amplio rango de temperaturas
- Certificado que cumple con la Norma ISO 11600 F 25 HM
- Conforme con la norma BS 5212 para la determinación de resistencia al envejecimiento por calor y a inmersión en combustibles

Áreas de Aplicación

- Sellado de juntas de dilatación en pisos de concreto.
- Aplicaciones en interior y exterior para áreas de tráfico peatonal y vehicular (estaciones de gasolina, estacionamientos, plataformas)
- En almacenes y áreas de producción
- Juntas en plantas de tratamiento de aguas residuales y de alcantarillado (para esta aplicación se recomienda consultar a nuestro departamento técnico)
- Sellador de juntas en túneles
- Juntas de piso en las áreas de trabajo de los aeropuertos y en las pistas de aterrizaje.

Datos Técnicos

Consistencia	Semi-líquido
Colores	Gris
Naturaleza química	Poliuretano
Mecanismo de curado	Humedad ambiental
Dureza Shore A (23°C and 50% h.r.; DIN 53505)	26
Densidad [g/cc]	1,45 ± 0,02
Secado al tacto [min] (23°C and 50% h.r.)	60-80
Modulo elástico a 100% [N/mm²] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 0.4
Resistencia a la tracción [N/mm²] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1,8
Elongación [%] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 750
Temperatura de aplicación [°C]	de +5 a +40
Resistencia a la temperatura [°C]	-40/+90

hasta 100 por periodos cortos

Instrucciones de Uso

Las superficies a aplicar deben estar limpias, secas, sin aceite, grasa, óxidos y deben ser sólidas. Hay que remover todas las partículas sueltas y los residuos con aire comprimido, con lija o cepillo de alambre. El vidrio, metal y las superficies no porosas tienen que estar libres de recubrimientos y se deben limpiar con solvente. Concreto preformado que haya sido tratado con desmoldantes tienen que ser tratados con abrasión de la superficie.

PU 816 tiene excelentes propiedades adhesivas sin necesitar el uso de primer sobre los principales materiales para la construcción. El uso de primer no es necesario cuando el sustrato se prepara adecuadamente. De todas formas, diferentes tipos de ladrillo, piedra natural o artificial, plásticos, barnices, recubrimientos y otros tratamientos superficiales pueden generar una superficie difícil de adherir. Debido al elevado número y al imprevisible origen de estos sustratos, se recomienda hacer ensayos previos.

Si es necesario, se debe aplicar una capa de primer en las paredes de la junta (Primer 110 para superficies porosas). La temperatura de aplicación recomendada es entre 5° y 35°C.

En climas muy fríos se recomienda que el material sea calentado alrededor de los 25°C antes de su uso.

Para un buen dimensionamiento y funcionamiento de la junta se recomienda usar backer rod de polietileno de celda cerrada en el fondo de la junta respetando la proporción entre ancho y profundidad de 2:1.

Se recomienda usar primer en materiales muy porosos, dejando que seque completamente antes de aplicar el sello para evitar la formación de burbujas.

Para obtener un mejor resultado, el sellador tiene que ser aplicado cuando la junta esté a la mitad del proceso de expansión y contracción. La aplicación del sellador debe ser cuidando que la junta se llene completamente y cuidando que sea un flujo continuo y en una sola aplicación, sobreponer sellador puede atrapar aire.

Como el producto es autonivelante, no tiene que ser alisado. No se requiere enmascarar la junta, pero es importante que no se ponga material en exceso que sobrepase el nivel de la junta.

PU 816 resiste al contacto casual por derrame de: ácidos diluidos, álcalis diluidos, combustibles (diesel, aceites, lubricantes, gasolina, kerosene), limpiadores, agua marina y agua salobre.

Limitaciones

- Evitar la exposición a niveles elevados de cloro (evitar el sellado de juntas en piscinas que tengan cloro).
- No aplicar al lado de siliconas, evitar el contacto con alcohol y otros solventes durante el proceso de curado.
- No aplicar en donde haya humedad y migración de vapor desde el sustrato, pues esto puede crear burbujas en el sellador.
- Al aplicar el sellador, hay que evitar encerrar aire.
- Como el proceso de curado es a través de la humedad, hay que permitir suficiente exposición al aire.
- El desempeño final de PU 816 depende del correcto diseño y realización de la junta y de una superficie correctamente preparada.

Limpieza

Limpiar todas las herramientas y equipo con acetona o alcohol inmediatamente después del uso. El material curado solo puede ser eliminado mecánicamente.

Precauciones de Uso

Mantener PU 816 fuera del alcance de los niños.

Si ocurre contacto con la piel, removerlo inmediatamente con una toalla seca y limpiar con agua y jabón.

Presentación

Tambor 200lt:	peso neto, 285kg
Cubeta 20lt:	peso neto, 28,5kg
Salchicha de Aluminio-PE 600 ml.:	20 Salchichas por caja

Almacenamiento

PU 816 puede ser almacenado 12 meses en su envase original (caja cerrada) a la temperatura de 5°- 25°C en lugar seco y fresco.

La temperatura de almacenaje no debe exceder los 25°C por largos periodos de tiempo.

Almacenar el producto lejos de ambientes húmedos, de los rayos de sol y de ambientes calurosos.

Las informaciones contenidas en esta hoja técnica representan lo mejor de nuestro saber y entender, siendo basadas en nuestro conocimiento y experiencia al día y no pueden ser utilizadas como garantía, dependiendo las variables de los diferentes materiales en el mercado y considerando que las condiciones de aplicación no están bajo nuestro control y supervisión. Isoflex de todas formas garantiza calidad de producto constante. Isoflex tiene el derecho de modificar o actualizar esta hoja técnica según sus necesidades. Los clientes están invitados a mantener siempre la última versión.