



# S-Sil Ac

Sellador de Silicón, un componente, elástico, curado acético

1

## Descripción

Sellador de silicón acético que cura con la humedad ambiente, formando un sello permanentemente elástico con excelente resistencia a los rayos UV, al intemperismo, al agua, a bajas y altas temperaturas.

## Áreas de Aplicación

- Sellado de juntas entre vidrio, cerámica, aluminio, plásticos rígidos.
- Para aplicaciones sanitarias (baños, tinas de baño)
- Envidriado (sellado, juntas con flexión)
- Unión de metales con plásticos rígidos.
- Sellado de canalones, tuberías y cañerías.
- Sellado y pegado en general.
- Sellado en zonas húmedas, impide la formación de hongos.
- Para uso en interior y en exterior.

## Presentación

Cartucho de PEAD de 280 ml

## Limitaciones

- Sobre superficie metálicas sin pintar puede causar corrosión
- Puede manchar las piedra naturales como mármol, granito, cuarzo.
- No adhiere sobre PP, PE, PTFE
- No se puede pintar.



ISO 9001

DESIGN AND PRODUCTION  
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM  
UNI EN ISO 9001:2008



**NPT** S.r.l.  
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

Via G. Pansa, 2 - Loc. Crispellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy  
Ph. +39.051.969109 - Fax +39.051.969837  
e-mail: [ecooling@ecooling.com](mailto:ecooling@ecooling.com) - web: [www.ecooling.com](http://www.ecooling.com)  
p.iva 01808281206 - c.f. 01553270180



## Datos Técnicos

Apariencia	Pasta suave
Colores	Negro, Blanco, Transparente
Base Química	Silicón, curado acético
Mecanismo de curado	Cura con la humedad ambiente
Densidad [g/cc]	0.96 – 1.00
Velocidad de Curado [mm/24h] (23°C and 50% r.h.)	> 2
Dureza Shore A (ISO 868)	15 – 22
Tiempo de formación de película [min] (23°C and 50% r.h.)	15 – 30
Modulo Elástico 100 % [N/mm <sup>2</sup> ] (ISO 8339)	0.40
Resistencia a la Tensión [N/mm <sup>2</sup> ] (ISO 8339)	0.60
Elongación a la ruptura (ISO 8339)	> 200 %
Temperatura de Aplicación [°C]	de +5 a +40
Resistencia a la Temperatura [°C]	de -40 a +100, después de curado



ISO 9001

DESIGN AND PRODUCTION  
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM  
UNI EN ISO 9001:2008



**NPT** S.r.l.  
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

Via G. Rossi, 2 - Loc. Crespelliano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy  
Ph. +39.051.969109 - Fax +39.051.969837  
e-mail: [ecooling@ecooling.com](mailto:ecooling@ecooling.com) - web: [www.ecooling.com](http://www.ecooling.com)  
p.iva 01808281206 - c.f. 01553270180



## Instrucciones de Uso

### Preparación del Substrato:

Los substratos deben estar limpios, secos, libre de polvo, grasa o cualquier contaminante que pueda afectar la adhesión. Si los substratos deben limpiarse se recomienda usar MEK o alcohol isopropílico. Se recomienda checar la compatibilidad del solvente con los substratos.

**Nota:** Cuando use solventes manténgase alejado de posibles fuentes de ignición y siga cuidadosamente las instrucciones de manejo y seguridad indicadas por los fabricantes de estos productos.

### Indicaciones de Aplicación:

- Corte la pipeta al tamaño deseado con un ángulo de 45°.
- Coloque el cartucho en la pistola de calafateo y aplique una presión uniforme cuidando de llenar perfectamente la junta.
- Para una apariencia adecuada alise el sellador usando un dedo humedecido en agua o un trapo húmedo.
- Quite el exceso de sellador con un trapo húmedo antes de que forme película.

### Recomendaciones:

- Observe las temperaturas a las que debe ser aplicado el sellador indicadas en los datos técnicos .
- Almacene el producto entre +5 a 25°C .
- Para obtener una junta bien perfilada coloque cinta de enmascarar a ambos lados de la junta.
- Retire la cinta una vez aplicado el sellador y antes de que forme película.
- Cuide el diseño de la junta.
  - Para juntas de hasta 1 cm de ancho la relación ancho/profundidad debe ser de 1:1
  - Para juntas mayores a 1 cm de ancho la relación ancho/profundidad debe ser 2:1
- Para un buen control de la profundidad de la junta use backer rod, así se evita también que el sello se adhiera al fondo de la junta.

## Tiempo de Vida

S-Sil Ac puede ser almacenado por 24 meses en su envase original cerrado, a una temperatura de 10°- 25°C en una bodega fresca y seca.

La información contenida en esta hoja técnica es conforme a nuestro bien saber, basado en nuestros conocimientos y experiencia hasta la fecha y no puede ser usado como garantía debido a los diferentes materiales presentes en el mercado y al hecho de que las condiciones de aplicación no están directamente bajo nuestro control y supervisión. Sin embargo NPT srl garantiza la calidad constante del producto. NPT srl tiene el derecho de modificar y de actualizar esta hoja técnica conforme a sus necesidades. Los clientes podrán solicitar que se les proporcione la última versión.

CONSULTE SIEMPRE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD ANTES DE USAR EL PRODUCTO.



ISO 9001

DESIGN AND PRODUCTION  
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM  
UNI EN ISO 9001:2008



**NPT** S.r.l.  
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

Via G. Rossa, 2 - Loc. Crespellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy  
Ph. +39.051.969109 - Fax +39.051.969897  
e-mail: [csosimp@csosimp.com](mailto:csosimp@csosimp.com) - web: [www.csosimp.com](http://www.csosimp.com)  
p.iva 01808281206 - c.f. 01553270180