



# SiMP-Seal 25HM

Sellador SiMP para construcción de un componente, alto modulo  
Libre de solventes e isocianatos

- ☑ Conforme con EN 15651/1 TYPE F INT/EXT
- ☑ conforme con EN 15651/4 TYPE PW INT/EXT
- ☑ conforme con EN 15651/3 TYPE XS3

## Descripción

SiMP-SEAL 25HM es un sellador SiMP-polimero de silyl modificado para construcción, de alto modulo, de un componente, tixotrópico, de fácil aplicación. Al curar con la humedad ambiente se forma un sello permanentemente elástico con excelentes propiedades adhesivas y de resistencia al envejecimiento y a la intemperie. Libre de solventes e isocianatos, tiene 0% de VOC.

Certificado conforme a las normas:

EN 15651/1 TYPE F INT/EXT; EN 15651/4 TYPE PW INT/EXT; EN 15651/3 TYPE XS3

Cumple con la norma:

ISO 11600 Type F Class 20 sub-class HM

## Ventajas

- Amigable con el medio ambiente, libre de isocianatos y solventes, sin símbolo de peligro
- Al curar no forma burbujas formation – de bajo olor
- Permanentemente elástico en un amplio rango de temperaturas; capacidad de movimiento de  $\pm 20\%$
- No escurre, excepcional tixotropía y corta ruptura de hilo
- No presenta cambios en volumen – No se encoge
- Fácil de aplicar con excelente consistencia para el repasado
- Excelente adhesión sin usar primer sobre los materiales y substratos típicos en construcción
- No mancha. Comportamiento neutro, no ataca las superficies de soporte
- Excelente resistencia al envejecimiento y a la intemperie; color estable y no se amarillea
- Se puede pintar tanto con pinturas base agua como base solvente (se recomiendan pruebas preliminares)

## Áreas de Aplicación

- Sellado de juntas en aplicaciones verticales y horizontales
- Sellado de juntas externas en muros y juntas con revestimientos.
- Sellado de juntas entre ladrillos, tabiques de concreto, mampostería, madera, concreto, marcos de metal.
- Juntas en paredes, pisos, balcones, alrededor de marcos de ventanas y puertas
- Techos de metal y bajadas de agua
- Sellado y pegado entre diferentes materiales
- Pegado elástico entre metal, plástico, vidrio y otros materiales



ISO 9001

DESIGN AND PRODUCTION  
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM  
UNI EN ISO 9001:2008



**NPT** S.r.l.  
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

Via G. Rossi, 2 - Loc. Crespellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy  
Ph. +39.051.989109 - Fax +39.051.989837  
e-mail: [csosimp@csosimp.com](mailto:csosimp@csosimp.com) - web: [www.csosimp.com](http://www.csosimp.com)  
p.iva 01808281206 - c.f. 01553270180



## Datos Técnicos

Apariencia	Pasta tixotrópica que no escurre
Colores	Blanco, Gris, Negro
Naturaleza Química	SiMP – Polímero Silyl Modificado
Mecanismo de Curado	Cura con la humedad
Curado total (después de 1 día a 23°C y 50% h.r.)	ca 2,0 mm
Dureza Shore A (DIN 53505)	28-35
Densidad g/cc (Método 06 de NPT)	1,51 ± 0,02
Tiempo de secado al tacto (23°C y 50% h.r.)	30-50 min
Módulo Elástico al 100% [N/mm <sup>2</sup> ] (ISO 37 DIN 53004)	ca. 0,7
Resistencia a la Tensión [N/mm <sup>2</sup> ] (ISO 37 DIN 53004)	ca. 1,7
Elongación [%] (ISO 37 DIN 53004)	ca. 350
Capacidad de Movimiento	±20% del ancho de la junta
Temperatura de Aplicación [°C]	de +5 a +40
Resistencia a la Temperatura [°C]	De -40 a +100, soporta hasta +120 por periodos cortos



ISO 9001

DESIGN AND PRODUCTION  
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM  
UNI EN ISO 9001:2008



**NPT** S.r.l.  
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

Via G. Pansa, 2 - Loc. Crespelliano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy  
Ph. +39.051.969109 - Fax +39.051.969837  
e-mail: [ecooling@ecooling.com](mailto:ecooling@ecooling.com) - web: [www.ecooling.com](http://www.ecooling.com)  
p.iva 01808281206 - c.f. 01553270180



## Aplicación

### Preparación de la superficie y aplicación

Realice pruebas preliminares para verificar la adhesión sobre los sustratos. Para una óptima adhesión en algunos casos se requiera usar limpiadores y/o primers. NPT recomienda preparar los sustratos conforme a sus instrucciones ; podemos proporcionar una guía técnica de adhesión sobre sustratos específicos si se nos proporcionan muestras de los sustratos para hacer análisis en nuestros laboratorios. Las superficies deben estar limpias, secas, libres de agua, aceite, grasa o polvo y firmes. Remover todas las partículas sueltas o residuos con aire comprimido, lija o una brocha dura. Vidrio, metales y otras superficies no porosas deben estar libres de residuos de pintura y ser limpiados con un trapo limpio con solvente. Para la aplicación, corte la punta del cartucho, coloque la pipeta en el cartucho y córtela conforme al espesor y forma del cordón deseados. Coloque el cartucho en la pistola de calafateo (manual o neumática) y aplique de manera uniforme cuidando de que no quede aire atrapado. Una vez abierto el cartucho, deberá usarse todo el contenido de ser posible el mismo día. La temperatura óptima de aplicación tanto para el material como para el sustrato es de entre 15°C y 25°C.

### Como sello

En orden de garantizar el libre movimiento del sellador en la junta, es imperativo que el sellador no se adhiera al fondo de la junta, por lo tanto, para el correcto sellado de la junta se debe colocar un respaldo de polietileno (backer rod) a la profundidad adecuada para dimensionar bien la junta. En caso de aplicar Primer a los lados de la junta es necesario esperar al tiempo indicado para evitar que se formen burbujas en el sello por la evaporación del solvente. Aplicar el sellador en la junta cuidando de rellenarla completamente, mantener la pipeta en el interior de la junta aplicando de forma continua y evitando que quede aire atrapado, evite los cortes de cordón para que no existan traslapes que pueden incluir aire al sello.

El sellador debe ser repasado para dar un acabado liso que asegure un buen contacto con los lados y el material de respaldo en la junta, esto también contribuirá a romper las burbujas de aire que se pueden formar dentro del sellador. Se recomienda el uso de cinta de enmascarillar para lograr una junta bien perfilada y limpia. Retire la cinta antes de que el sellador empiece a vulcanizar.

### Como adhesivo

Aplicar en forma de puntos o cordones sobre las superficies preparadas y luego presionar firmemente las partes que tienen que ser unidas entre sí.

### Indicaciones de acabado y limitaciones

El repasado y acabado deben hacerse antes del tiempo de formación de película del sellador.

SiMP® Seal 25 HM se puede pintar. Se recomienda hacer pruebas preliminares para verificar la compatibilidad de la pintura a usar. Se debe poner especial atención en el uso de pinturas base alcohol o resina alquídica ya que pueden interferir con el proceso de curado del sellador y reducir el tiempo de secado de la pintura misma. Debe entenderse que la dureza y el grosor de la película de la pintura pueden perjudicar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.

Evite la exposición a altos niveles de cloro (evite sellar juntas en piscinas tratadas con cloro)

Evite el contacto con alcohol y otros solventes limpiadores durante el curado.

Como el sellador cura con la humedad ambiente se debe exponer suficientemente al aire.

Los elementos adheridos pueden requerir una sujeción o soporte adicional durante el período de curado.



ISO 9001

DESIGN AND PRODUCTION  
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM  
UNI EN ISO 9001:2008



**NPT** S.r.l.  
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

Via G. Rossa, 2 - Loc. Crespellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy  
Ph. +39.051.989109 - Fax +39.051.989837  
e-mail: ccs@npt-ecosimp.com - web: www.ecosimp.com  
p.iva 01808281206 - c.f. 01553270180



## Limpieza del equipo

Limpie las herramientas con acetona o alcohol inmediatamente después de usarlas. El material curado solo puede ser removido mecánicamente.

## Medidas de protección Personal

Mantenga fuera del alcance de los niños. Si ocurre contacto con la piel, remueva inmediatamente y limpie con agua y jabón.

## Presentación

Cartucho de PE de 290ml:	12 cartuchos por caja
Salchicha de aluminio de 600 ml:	20 salchichas por caja

## Almacenamiento

SiMP®Seal 25 HM puede ser almacenado por 12 meses en su envase original cerrado a 5°- 25 °C en un lugar frío y seco. La temperatura de almacenamiento no debe exceder 25°C por periodos prolongados de tiempo. Manténgase alejado de áreas húmedas, la luz directa del sol y fuentes de calor.

## Información General

La información contenida en esta ficha técnica es lo mejor de nuestro conocimiento correcto, basándose en los conocimientos y la experiencia hasta la fecha, no se puede utilizar como garantía, debido a los distintos materiales presentes en el mercado y al hecho de que las condiciones de aplicación no están bajo nuestro control y supervisión directa. Sin embargo NPTsrl, garantiza una calidad constante del producto. NPT srl, tiene el derecho de modificar o poner al día la presente ficha técnica según las necesidades. Se invita amablemente a los clientes a verificar que se encuentren en posesión de la última versión.

·CONSULTAR SIEMPRE LA HOJA DE SEGURIDAD ANTES DE USAR EL PRODUCTO.



ISO 9001

DESIGN AND PRODUCTION  
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM  
UNI EN ISO 9001:2008



**NPT** S.r.l.  
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

Via G. Rossa, 2 - Loc. Crespellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy  
Ph. +39.051.969109 - Fax +39.051.969837  
e-mail: [csosimp@csosimp.com](mailto:csosimp@csosimp.com) - web: [www.csosimp.com](http://www.csosimp.com)  
p.iva 01808281206 - c.f. 01553270180