

Iflex Plus Color

Descripción

Iflex Plus Color sellante monocomponente a base de MS-polímero híbrido, de alta elasticidad. Especialmente recomendado para sellado de juntas de dilatación, pasos y contactos.



Propiedades

- Excelente adhesión en la mayoría de materiales usados en la construcción – hormigón, ladrillo, madera, yeso, vidrio, cerámica, metal, diferentes tipos de plásticos, estirodur, etc.
- Buena extensibilidad incluso a bajas temperaturas.
- No escurre en juntas verticales
- Excelentes propiedades mecánicas, alta elasticidad y flexibilidad.
- No daña el medio ambiente, no contiene solventes, isocianatos o siliconas.
- Se puede aplicar en superficies ligeramente húmedas.
- Químicamente es totalmente neutro y no tiene olor
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas y lascas a base de epóxicos, poliuretano y agua.
 - Durante el proceso de curado puede presentar contracciones inferiores a 1,5 %.
- Resistentes a las diferentes condiciones climáticas, los rayos UV y al envejecimiento
- No genera corrosión.
- Resistencia Química buena:
agua, solventes alifáticos, aceite mineral, grasas, ácidos y bases inorgánicos diluídos.
 - Mala o no resistente: Disolventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.
- Color gris RAL 7030 y blanco, otros colores bajo pedido.

Ensayos y Certificados

- EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC,
- EN 15651-4:2012 PW-INT,
- GEV-EMICODE
EC-1 PLUS(muy bajas emisiones).
- ISO 11600.

Ensayos y Certificados

- Para hacer juntas de dilatación expuestas a la intemperie, juntas entre elementos prefabricados, en invernaderos, etc.
- Se usa en lugares donde se requiere que la junta se pinte, es decir, en los casos en que las siliconas no son adecuadas.
- Para sellado de construcciones, que están sometidas a vibraciones.
- Para los contactos entre los marcos de ventanas, puertas, láminas de yeso y elementos de hormigón.
- Para sellado de cúpulas en techos.
- Para sellado de juntas, donde hay posibilidad de que se presente moho.
- Para sellado de juntas en silos, contenedores y sistemas de vacío
- Para reparaciones de goteos.
- Sellado y adhesión de diferentes materiales en la industria automovilística y la industria naviera.
- Para sellado y adhesión elástica en la electro industria.

Instrucciones de uso

Antes del uso, se recomienda hacer ensayo de adhesión de Iflex Plus Color al sustrato.

Preparación de la superficie.

La superficie de la junta debe estar seca, sin partes sueltas, limpia, sin polvo ni grasas. Retirar todas las partes sueltas o mal adheridas.

Preparación de la junta y el cartucho

- Para mejor adhesión en superficies porosas se recomienda usar el impregnante Primer KVZ 16 (ver ficha técnica de los Primers).
- Para juntas de buen acabado, se recomienda cubrir previamente los bordes de la junta con cinta de enmascarar.
- Cortar el cartucho en la parte superior, colocar la cánula aplicadora, la cual ha sido previamente cortada en diagonal, de acuerdo al ancho de la junta a sellar. Montar el cartucho en la pistola. Durante la interrupción del trabajo o cambio de cartucho, se desasegura la pistola y se saca el cartucho.
- Iflex Plus Color se aplica de manera uniforme.
- Finalmente, se usa un utensilio para alisar el sellante, recomendamos el alisador de TTK, en caso de no tenerlo a disposición, puede alisar el sellante con el dedo, que ha sido previamente remojado en el líquido alisador Smoothing agent. Es necesario alisar el sellante, antes de que forme piel. Es importante presionar el sellante en la superficie que se está sellando.
- Inmediatamente se retira la cinta de enmascarar, antes que el sellante empiece a curar.
- El sellante fresco y las herramientas de trabajo se limpia con el limpiador Tekafin Cleaner, el sellante curado se retira primero mecánicamente, luego con limpiador para silicona curada, – Tekapursil S o Apursil..

Dimensionamiento correcto de una junta de dilatación.

Para lograr las propiedades elásticas óptimas del sellante es muy importante la proporción correcta entre ancho y profundo, que es de 2 : 1, máximo 1 : 1. El sellante no debe tocar el fondo de la junta, sólo los

lados de la junta. Para evitar el contacto del sellante con el fondo de la junta, se utilizan fondos de junta hechos de materiales inertes. Tekatrak Back filling tape. El ancho mínimo de una junta es 6 mm, máximo 30 mm.

Embalaje

- Cartucho 290 ml
- Salchicha 600 ml.
- Otros embalajes de acuerdo a la solicitud del cliente.

Almacenaje

15 meses en lugar fresco y seco a temperaturas no superiores entre 5°C a 25°C, en el embalaje originalmente cerrado.

RECOMENDACIONES DE SALUD, SEGURIDAD, MANIPULACION E INFORMACION PARA RETIRAR EL PRODUCTO

Información adicional de seguridad, instrucciones para el uso seguro del producto y la ropa e implementos de protección personal e información acerca de como retirar el producto se encuentran en la ficha de Seguridad del producto. La ficha de seguridad esta disponible a la solicitud. Es posible obtener una copia de la ficha de seguridad con el representante de ventas.

AVISO IMPORTANTE

Las instrucciones de uso y aplicación del producto son ofrecidas con base en los resultados de ensayos monitorizados y nuestra experiencia. Debido a las condiciones específicas de aplicación del producto y a las diferentes formas de trabajo de cada aplicador, se recomienda hacer ensayos previos antes de cada uso.

Las informaciones contenidas en esta hoja técnica representan lo mejor de nuestro saber y entender, siendo basadas en nuestro conocimiento y experiencia al día y no pueden ser utilizadas como garantía, dependiendo las variables de los diferentes materiales en el mercado y considerando que las condiciones de aplicación no están bajo nuestro control y supervisión. Isoflex de todas formas garantiza calidad de producto constante. Isoflex tiene el derecho de modificar o actualizar esta hoja técnica según sus necesidades. Los clientes están invitados a mantener siempre la última versión.

Características Técnicas

Propiedades del producto fresco		
Base		MS polímero híbrido
Apariencia		pasta ixotrópica
Mecanismo de curado		humedad del aire
Peso específico		1470 ± 10 kg/m ³
Tiempo de formación de piel		20–30 min.
Tiempo de curado		2–3 mm/día
Temperatura de aplicación		de +5 °C hasta +30 °C
Propiedades del producto curado		
Dureza Shore A	ISO 868	15–20
Cambio de volumen	ISO 10563	< 1,5 %
Resistencia a la tracción	ISO 8339	0,50–0,70 MPa
Módulo de Elasticidad 100 %	ISO 8339	0,20–0,40 MPa
Elongación a la rotura	ISO 8339	250–350 %
Resistencia a la tracción	ISO 37	1,00–1,30 MPa
Elongación a la rotura	ISO 37	350–450 %
Temperatura de servicio		de –40 °C hasta +90 °C

Profundidad Junta (mm)	Ancho de la junta (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

La tabla muestra, cuantos metros lineales de junta se pueden hacer con un cartucho de 290 ml de acuerdo al ancho y profundo de la aplicación .