

# PU 60 HV

Sellador-Adhesivo de Poliuretano de un componente.

## Descripción

PU 60 HV es un sellador-adhesivo elástico de poliuretano, de un componente que cura bajo el efecto de la humedad atmosférica, formando un adhesivo elástico permanentemente flexible y de elevadas prestaciones. Debido a su excelente tixotropía tiene un elevado agarre inicial ("green strength")



## Beneficios

- Un solo componente no requiere mezclar
- Cura sin formar burbujas
- Buena resistencia mecánica y química
- Muy buena adhesión a la mayoría de los materiales usados en la industria en general sin necesidad de Primer.
- Permanentemente elástico sobre un amplio rango de temperaturas
- No escurre. Excelente tixotropía
- Estable. No disminuye en volumen
- Fácilmente extruible, nivelable y alisable
- Comportamiento neutral, no corroe la superficie de adhesión.
- Amortigua las vibraciones y la transmisión de sonido
- Elevada resistencia a la fatiga mecánica – resistente a los impactos

## Áreas de Aplicación

- PU 60 HV es un fuerte, versátil y elástico sellador - adhesivo para todas las aplicaciones de pegado y sellado sobre una amplia gama de materiales, como: metales, laminas de acero (galvanizado, chapado y pintado), aluminio anodizado o sin tratar, bronce, cobre, vidrio, fibra de vidrio, madera, concreto y plásticos rígidos.
- PU 60 HV es ideal para el pegado elástico estructural en la industria como: montaje de paneles, pegado y sellado de diferentes elementos en acero, aluminio, madera, fibra de vidrio, plásticos rígidos y superficies pintadas con efecto de amortización de las vibraciones.
- En la industria automotriz y del transportes como en: camiones, caravanas, vehículos frigoríficos, contenedores.
- En la industria naval donde una junta fuerte y flexible y un buen adhesivo elástico son necesarios.

## Datos Técnicos

<b>Apariencia</b>	Pasta suave
<b>Color</b>	Blanco, gris y negro
<b>Densidad a 20°C</b>	Negro 1.15 otros 1.17 +/- 0.02
<b>Contenido de sólidos (EN 827)</b>	>93 %
<b>Escurrimiento (ISO 7390)</b>	No
<b>Temperatura de aplicación</b>	5 – 35 °C
<b>Tiempo de formación de película</b>	Aprox. 50' (23°C y 50 % h.r.)
<b>Tiempo de curado (23°C y 50% h.r.)</b>	4 mm/ 24 h
<b>Dureza °Shore A (ISO 868 – 3 seg)</b>	Aprox. 55
<b>Resistencia al desgarre (DIN 53515)</b>	Aprox. 12 N/mm
<b>Elongación a la ruptura (ISO 8339)</b>	>400%
<b>Resistencia a la temperatura</b>	-40°C a +90°C
<b>Resistencia a ácidos y bases diluidos</b>	Moderada
<b>Resistencia a rayos UV</b>	Buena
<b>Resistencia al agua y niebla salina</b>	Excelente
<b>Compatibilidad con pinturas</b>	Base agua: Si Base Solvente: Se recomienda hacer pruebas antes de aplicar la pintura sobre el sellador

### Datos Específicos:

<b>Modulo al 100 % (ISO 37) :</b>	aprox. 1.0 MPa
<b>Modulo a la ruptura (ISO 37) :</b>	aprox. 2.0 MPa
<b>Elongación a la ruptura (ISO 37) :</b>	> 400 %

## Instrucciones de Uso

### Preparación del Substrato:

Los substratos deben estar limpios, secos, libres de grasa, polvo, aceite y cualquier otro contaminante que pueda afectar la adhesión. Si el substrato necesita limpiarse use alcohol isopropílico o metil etil cetona (MEK) a algún desengrasante. Aplicar Primer si fuera necesario.

Es necesario checar la compatibilidad del solvente a usar con el substrato.

Cuando utilice solventes evite cualquier fuente de ignición y siga las instrucciones de seguridad y de manejo del proveedor o fabricante.

Si es necesario, pule las superficies metálicas antes de aplicar el sellador; después de pulir, la superficie debe ser limpiada nuevamente. Permita que el substrato seque después de desengrasarlo.

Se recomienda limpiar el concreto con un cepillo de metal.

### Aplicación:

PU 60 HV puede ser aplicado con pistola de calafateo manual, pneumática y/o eléctrica.

Después de aplicar el sellador y para que la junta quede perfectamente perfilada se recomienda usar una espátula humedecida con una solución jabonosa.

El producto debe ser utilizado dentro de las primeras 24 horas una vez abierta la protección del cartucho, ya que el producto puede endurecerse dentro del cartucho. No se aplique a temperaturas por debajo de 5°C.

En clima frío, acondiciónese el producto a 20°C antes de utilizarlo.

Durante el curado del sellador evite el contacto con materiales de MS, PU híbridos o selladores de silicón sin curar, así como con alcoholes y amoniaco.

## Rendimiento

### Salchicha de 600 ml

Ø del cordón (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud del cordón (m)	190	85	47	30	21	15	11	9	7

## Limitaciones

- No aplicar al lado de siliconas, MS, PU híbrido sin curar; evitar el contacto con alcohol, amoniaco y otros solventes durante el proceso de curado.

.No aplicar en donde haya humedad y migración de vapor desde el substrato, pues esto puede crear burbujas en el sellador.

.Al aplicar el sellador, hay que evitar encerrar aire.

.Como el proceso de curado es a través de la humedad, hay que permitir suficiente exposición al aire.

.El desempeño final del PU 60 HV depende del correcto diseño y realización de la junta y de una superficie correctamente preparada.

## Limpieza

Limpiar todas las herramientas y equipo con xilol, acetona o alcohol inmediatamente después del uso. El material curado solo puede ser eliminado mecánicamente.

## Precauciones de Uso

Mantener el PU 60 HV fuera del alcance de los niños.

Si ocurre contacto con la piel, removerlo inmediatamente con una toalla seca y limpiar con agua y jabón.

Lea la hoja de datos de seguridad antes de utilizarlo (MSDS)

## Presentación

Salchicha de Aluminio-PE 600 ml.: 20 Salchichas por caja  
Póngase en contacto con nosotros para otras opciones de empaque

## Almacenamiento

El producto tiene un tiempo de vida de 12 meses en su envase original sellado si está almacenado entre 5 y 25°C

Las informaciones contenidas en esta hoja técnica representan lo mejor de nuestro saber y entender, siendo basadas en nuestro conocimiento y experiencia al día y no pueden ser utilizadas como garantía, dependiendo las variables de los diferentes materiales en el mercado y considerando que las condiciones de aplicación no están bajo nuestro control y supervisión. Isoflex de todas formas garantiza calidad de producto constante. Isoflex tiene el derecho de modificar o actualizar esta hoja técnica según sus necesidades. Los clientes están invitados a mantener siempre la última versión.