

Reporte No.: M 27/14
Fecha del reporte: 28/11/14
Cliente: -
No conformidad ISO 9000: -
Otras Referencias: -
Producto Involucrado: U Seal 816 NF14 (Laboratorio- LAB FORM- lote No. A9; formula bajo burbujeo)
U Seal 816 lote No. 2172P5 (producción, formula standard)
Problema Reclamado: -
Demanda del Cliente: Evaluación de efecto burbujeante y de abultamiento.
Materiales recibidos De parte del cliente: -

Acción propuesta: Curar a alta temperatura y humedad.
Comparación entre las dos fórmulas U-Seal 816.

Materiales a ser Usados: U Seal 816 NF14 (Laboratorio- LAB FORM- lote No. A9; formula bajo burbujeo)
U Seal 816 lote No. 2172P5 (producción, formula standard)

Parte Experimental: Aplicación de la prueba de calidad de NPT, procedimiento: "prueba de burbujeo de calor" (método NPT 58). Las muestras se han preparado utilizando probetas de hormigón estandarizados (ver fotos) y se curó a $50 \pm 0,5$ ° C y $80 \pm 2\%$ de humedad relativa a lo largo de 3 días. Los especímenes de concreto han sido previamente acondicionados bajo las mismas condiciones.

Instrumentos: Estufa de laboratorio.
Cámara cerrada
Solución salina saturada.

Resultados:

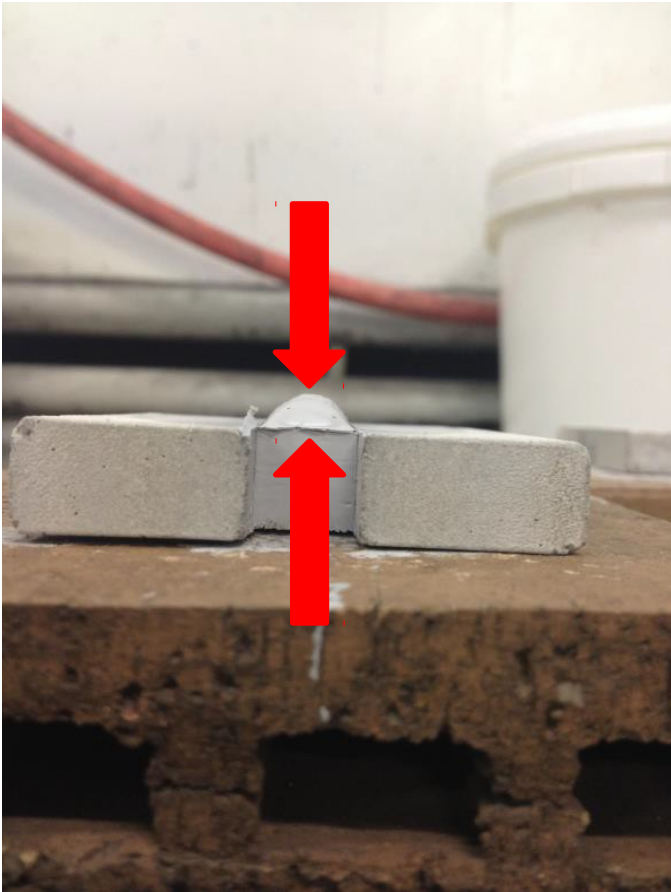


Figura 1 - Evidente efecto de abultamiento en U- Seal 816 lote 2172P5

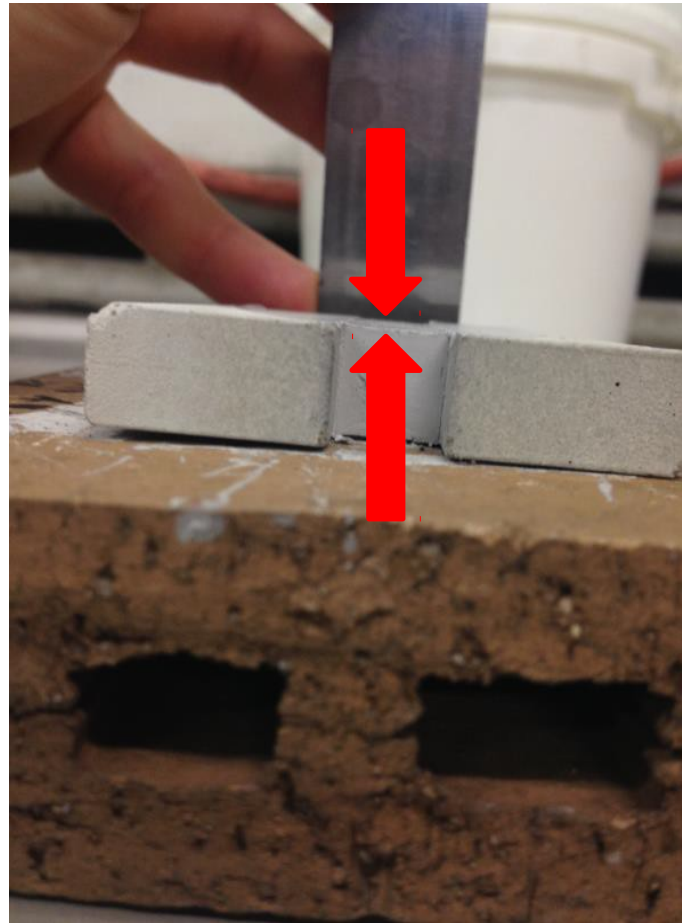


Figura 2 – Sin abultamiento en U-Seal 816 NF14, Lote de laboratorio No. = A9.

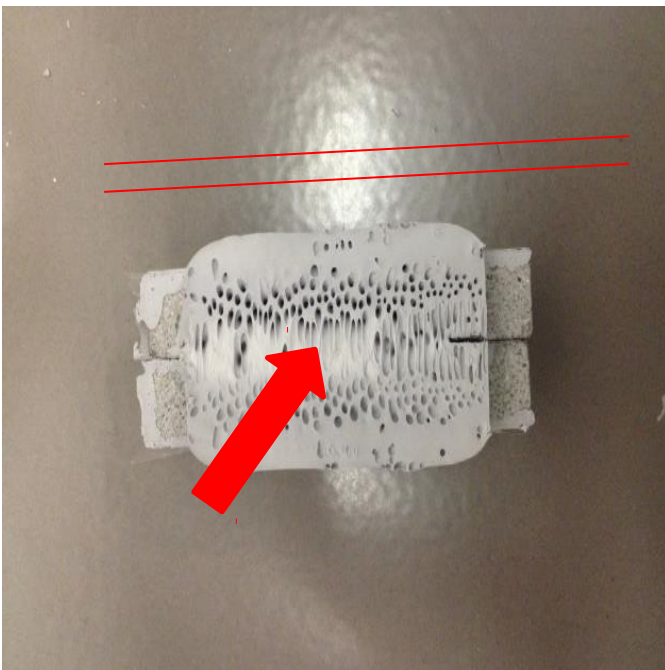


Figura 3 - Intensivo efecto de burbujeo en U-Seal 816 Lote 2172P5.

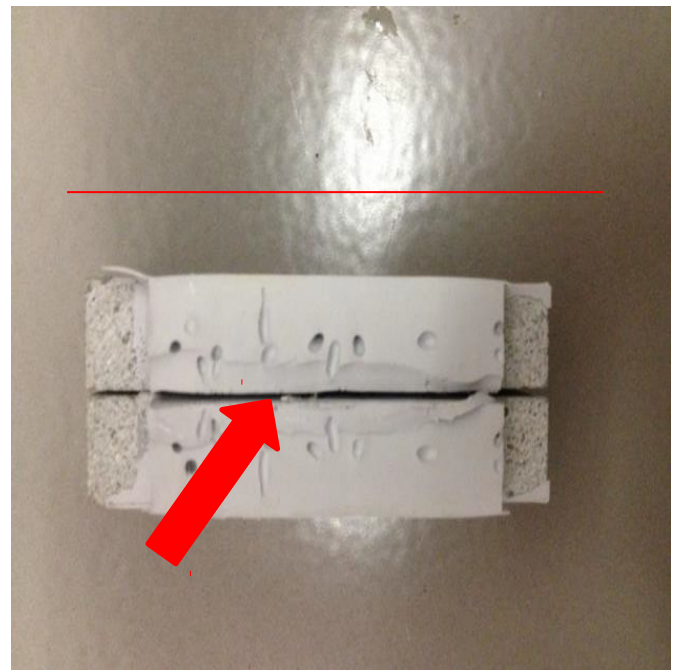


Figura 4 - Poco efecto de burbujeo en U-Seal 816 NF14 lote de Laboratorio No. = A9

Comentarios:

Conforme a las imagenes mostradas arriba es posible observar una gran mejora obtenida con la nueva formulación en relación al burbujeo y abultamiento, especialmente en condiciones duras, críticas para selladores de poliuretano.

Isoflex, S.A. de C.V.

Avenida Justo a Tiempo 502
Parque Industrial Stiva Barragán
San Nicolás de los Garza, Nuevo León
México, 66520.