



SiMP®-SEAL 20

Sellador SiMP de bajo modulo para construcción, de un componente
Libre de solventes e isocianatos
Certificado ISO 11600 F 25 LM

1

Descripción

SiMP®-SEAL 20 es un sellador de Polímero Silyl-Terminado, permanentemente elástico, de un componente, para construcción. Es un sellador de bajo modulo con excelentes propiedades adhesivas y de resistencia al envejecimiento y a la intemperie. Adecuado para el sellado de juntas de expansión y constructivas tanto verticales y horizontales. Está especialmente formulado para juntas con movimiento y de conexión en sustratos tanto porosos como no porosos, donde se requiera una alta resistencia a los rayos UV y un excelente desempeño en climas adversos .

Aprobaciones/ Normas que cumple

- EN 15651-1 Tipo F EXT- INT CC
- EN 15651-4 Tipo PW EXT-INT CC
- ISO 11600 Tipo F, clase 25, sub-clase LM

Áreas de Aplicación

SiMP®-SEAL 20 es adecuado para el sellado de juntas con movimiento y de conexión entre sustratos de materiales similares y diferentes, i.e. concreto, acero y otros metales, ladrillo, PVC rígido, etc.

Aplicaciones típicas en juntas de dilatación verticales y horizontales, juntas de conexión, sellado de techos de metal, juntas perimetrales en puertas y ventanas, fachadas, juntas de revestimientos metálicos como el panel de aluminio compuesto.

Ventajas

- Amigable con el medio ambiente – Libre de isocianatos y solventes
- No requiere símbolo de peligro
- No forma burbujas al curar - Inoloro
- Permanentemente elástico sobre un amplio rango de temperaturas
- Capacidad de movimiento de +/- 25%
- Excelente resistencia al envejecimiento y a la intemperie; no cambia de color y no se amarillea
- Libre de Silicones; se puede pintar
- Excelente adhesión sobre todos lo materiales y sustratos típicos en la construcción
- Fácil de aplicar con excelente consistencia y facilidad de repasado
- No escurre - Excepcional tixotropía



ISO 9001

DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

Via G. Rossa, 2- Loc. Crespellano- 40053 Valsamoggia- BO- Italy
Ph. +39.051.969109 - Fax +39.051.969837
e-mail: ecosimp@ecosimp.com- web: www.ecosimp.com
p.iva 01808281208 - c.f. 01553270180



Datos Técnicos

Apariencia	Pasta Tixotropica
Colores	Blanco, Gris
Naturaleza Química	SiMP - Polímero Silyl Terminado
Mecanismo de Curado	Cura con la humedad ambiente
Curado total [mm] (después de 1 día a 23°C y 50% h.r.)	> 2.0
Dureza Shore A [N/mm ²]	15-20
Densidad [g/cc]	1,49 ± 0,02
Tiempo de secado al tacto (23°C y 50% h.r.)	70-120
Modulo Elástico a 100% [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	< 0,35
Resistencia a la Tensión [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1,0
Elongación [%] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 550
Temperatura de Aplicación [°C]	de +5 a +40
Resistencia a la Temperatura [°C]	-40/+100, resiste por periodos breves hasta +150



DESIGN AND PRODUCTION
 BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
 UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
 NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES
 Via G. Rossa, 2 - Loc. Crespelliano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy
 Ph. +39.051.969109 - Fax +39.051.969837
 e-mail: ecosimp@ecosimp.com - web: www.ecosimp.com
 p.iva 01808281206 - c.f. 01553270180



Aplicación

Preparación de la superficie y aplicación

Realice pruebas preliminares para verificar la adhesión sobre los sustratos. Para una óptima adhesión en algunos casos se requerirá usar limpiadores y/o primers. NPT recomienda preparar los sustratos conforme a sus instrucciones ; podemos proporcionar una guía técnica de adhesión sobre sustratos específicos si se nos proporcionan muestras de los sustratos para hacer análisis en nuestros laboratorios. Las superficies deben estar limpias, secas, libres de agua, aceite, grasa o polvo y firmes. Remover todas las partículas sueltas o residuos con aire comprimido, lija o una brocha dura. Vidrio, metales y otras superficies no porosas deben estar libres de residuos de pintura y ser limpiados con un trapo limpio con solvente. Para la aplicación, corte la punta del cartucho, coloque la pipeta en el cartucho y córtela conforme al espesor y forma del cordón deseados. Coloque el cartucho en la pistola de calafateo (manual o pneumática) y aplique de manera uniforme cuidando de que no quede aire atrapado. Una vez abierto el cartucho, deberá usarse todo el contenido de ser posible el mismo día. La temperatura óptima de aplicación tanto para el material como para el sustrato es de entre 15°C y 25°C.

Resistencia Química

Resistencia a largo plazo al agua dulce, agua de mar, lechadas, soluciones cáusticas y agentes de limpieza. Resistencia por periodos cortos a gasolina, grasa y aceite mineral. No resistente a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y/o solventes. Esta información solo se ofrece como guía general. Si se solicita pueden darse asesorías sobre casos específicos.

Para fines de Sellado

En orden de garantizar el libre movimiento del sellador en la junta, es imperativo que el sellador no se adhiera al fondo de la junta, por lo tanto, para el correcto sellado de la junta se debe colocar un respaldo de polietileno (backer rod) a la profundidad adecuada para dimensionar bien la junta. En caso de aplicar Primer a los lados de la junta es necesario esperar al tiempo indicado para evitar que se formen burbujas en el sello por la evaporación del solvente. Aplicar el sellador en la junta cuidando de rellenarla completamente, mantener la pipeta en el interior de la junta aplicando de forma continua y evitando que quede aire atrapado, evite los cortes de cordón para que no existan traslapes que pueden incluir aire al sello. El sellador debe ser repasado para dar un acabado liso que asegure un buen contacto con los lados y el material de respaldo en la junta, esto también contribuirá a romper las burbujas de aire que se pueden formar dentro del sellador. Se recomienda el uso de cinta de enmascarillar para lograr una junta bien perfilada y limpia. Retire la cinta antes de que el sellador empiece a vulcanizar.

El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador.

En general, el ancho de la junta debe ser >10 mm y < 35 mm.

Debe observarse una relación de ancho a profundidad de 2 : 1.

Ancho mínimo de la junta para juntas perimetrales alrededor de ventanas: 10 mm



DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES
Via G. Pansa, 2 - Loc. Crespellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy
Ph. +39.051.969109 - Fax +39.051.969837
e-mail: csosimp@ecosimp.com - web: www.ecosimp.com
p.iva 01808281206 - c.f. 01553270180



Aplicación

Indicaciones de acabado y limitaciones

El repasado y acabado deben hacerse antes del tiempo de formación de película del sellador. SiMP® Seal 20 se puede pintar. Se recomienda hacer pruebas preliminares para verificar la compatibilidad de la pintura a usar. Se debe poner especial atención en el uso de pinturas base alcohol o resina alquídica ya que pueden interferir con el proceso de curado del sellador y reducir el tiempo de secado de la pintura misma. Debe entenderse que la dureza y el grosor de la película de la pintura pueden perjudicar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura. Evite la exposición a altos niveles de cloro (evite sellar juntas en piscinas tratadas con cloro) Evite el contacto con alcohol y otros solventes limpiadores durante el curado. Como el sellador cura con la humedad ambiente se debe exponer suficientemente al aire.

No utilice SiMP® Seal 20 en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en materiales de construcción que puedan emigrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.

Limpeza del equipo

Limpie las herramientas con acetona o alcohol inmediatamente después de usarlas. El material curado solo puede ser removido mecánicamente.

Medidas de protección Personal

Mantenga fuera del alcance de los niños. Si ocurre contacto con la piel, remueva inmediatamente y limpie con agua y jabón.

Presentación

Cartuchos de PE de 290ml:	12 cartuchos por caja
Salchichas de aluminio de 600 ml:	20 salchichas por caja

Almacenamiento

SiMP®-SEAL 20 puede ser almacenado por 12 meses en su empaque original cerrado a 5° - 25°C en un lugar frío y seco. La temperatura de almacenamiento no debe exceder los 25°C por periodos prolongados. Mantenga alejado de áreas húmedas, la luz directa del sol y fuentes de calor.

Información General

La información contenida en esta ficha técnica es lo mejor de nuestro conocimiento correcto, basándose en los conocimientos y la experiencia hasta la fecha, no se puede utilizar como garantía, debido a los distintos materiales presentes en el mercado y al hecho de que las condiciones de aplicación no están bajo nuestro control y supervisión directa. Sin embargo NPTsrl, garantiza una calidad constante del producto. NPT srl, tiene el derecho de modificar o poner al día la presente ficha técnica según las necesidades. Se invita amablemente a los clientes a verificar que se encuentren en posesión de la última versión.

CONSULTAR SIEMPRE LA HOJA DE SEGURIDAD ANTES DE USAR EL PRODUCTO.



DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES
Via G. Rossi, 2 - Loc. Crespellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy
Ph. +39.051.969109 - Fax +39.051.969837
e-mail: ecosimp@ecosimp.com - web: www.ecosimp.com
p.iva 01808281206 - c.f. 01553270180