



U-Seal 550FC

1

Sellador adhesivo de poliuretano multipropósito
de un componente, de curado rápido
Libre de PVC y sin olor

Descripción

U-Seal 550FC es un sellador - adhesivo de poliuretano de alto modulo de un componente, multi-propósito, aplicable con pistola, con excelente tixotropía por lo que no escurre. Cura rápidamente con la humedad ambiente formando un sello de alto desempeño con elasticidad permanente. Gracias a su fórmula especial es completamente libre de olor. Puede ser fácilmente aplicado y repasado por lo que aplicado con el equipo adecuado se puede lograr la apariencia de una costura como en OEM.

Ventajas

- No escurre, excepcional tixotropía y corta ruptura de hilo
- Fácil de aplicar con pistola y excelente consistencia para el repasado
- Cura muy rápido a través de todo el cordón aplicado
- Se puede pintar en corto tiempo con la mayoría de las pinturas base agua y solvente (se recomienda hacer pruebas preliminares)
- Pega y sella al mismo tiempo
- Permanentemente elástico sobre un amplio rango de temperaturas
- No queda con tack / no atrapa polvo
- Adhiere sobre materiales metálicos y plásticos.
- No mancha
- Permite la transferencia de tensiones debido a su elasticidad permanente.
- Buena resistencia al envejecimiento y a la intemperie.

Áreas de Aplicación

- Sellado y pegado entre diferentes materiales
- Pegado elástico entre metal, plástico, vidrio y otros materiales
- Reemplaza remaches y fijaciones mecánicas
- Alta resistencia a la tensión mecánica / dinámica - resistencia al choque / impacto
- Aumenta la rigidez torsional del montaje final.
- Uniones donde se requiera amortiguar la vibración y el sonido



DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

NPT S.R.L. a Socio Unico
Via Guido Rossa n.2
Loc. Crespellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy
Tel. +39.051.969109 - FAX +39.051.969837
Capitale Sociale Euro 3.000.000,00 i.v.
Registro Imprese di Bologna e C.F. 03467421206
P. IVA IT-03467421206 - R.E.A. BO-521497



Datos Técnicos

Apariencia	Pasta tixotropica, no escurre
Colores	Blanco, Gris, Negro
Naturaleza Química	Poli-uretano
Mecanismo de Curado	Cura con la humedad
Curado total (1 día a 23°C y 50% h.r)	ca. 3,5 mm
Dureza Shore A (DIN 53505)	ca. 47
Densidad [g/cm ³] (método 06 de NPT)	ca. 1,41
Tiempo de secado al tacto (Método 17 de NPT) (23°C y 50% HR)	ca. 60 minutos
Módulo Elástico al 100% [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 2,0
Resistencia a la Tensión [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 3,0
% de Elongation (ISO 37 DIN 53504)	ca. 450
Temperatura de Aplicación [°C]	de +5 a +40
Resistencia a la Temperatura [°C]	-40 / +100, hasta +120 por periodos cortos



ISO 9001

DESIGN AND PRODUCTION
 BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
 UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
 NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

N.P.T. S.R.L. a Socio Unico
 Via Guido Rossa n.2
 Loc. Crespellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy
 Tel. +39.051.969109 - FAX +39.051.969837
 Capitale Sociale Euro 3.000.000,00 i.v.
 Registro Imprese di Bologna e C.F. 03467421206
 P.IVA IT-03467421206 - R.E.A. BO-521497



Aplicación

3

Preparación de la Superficie

Realice pruebas preliminares de adhesión con los sustratos. En algunos casos será necesario usar limpiadores y / o primers para lograr una adhesión óptima. Como regla general, los sustratos deben prepararse de acuerdo con las instrucciones de NPT; Se puede obtener orientación técnica sobre la adhesión en superficies específicas enviando muestras de sustrato para su análisis a nuestros laboratorios.

Las superficies deben estar limpias, secas, libres de agua, aceite, grasa u óxido y firmes. Elimine todas las partículas sueltas o residuos con un chorro de aire comprimido, lija o un cepillo duro. El vidrio, el metal y otras superficies no porosas deben estar libres de cualquier recubrimiento y deben limpiarse con solvente.

Atornille la boquilla de plástico y córtela en ángulo de acuerdo con el grosor y el perfil del cordón deseado. , debido a la alta viscosidad del material se requiere usar una pistola manual o neumática provista de pistón telescópico; aplique el adhesivo / sellador cuidadosamente para prevenir que quede aire atrapado. Una vez abierto el cartucho hay que procurar utilizar todo el material en un tiempo relativamente corto. La temperatura de operación óptima para el sustrato y el sellador es de entre 15 ° C y 25 ° C.

Como Sellador

El sellador debe ser repasado para lograr un acabado suave que garantice un contacto total con los lados y material de respaldo en la junta, lo que también contribuirá a romper las burbujas de aire que pueden formarse dentro del sellador. Use cinta de en-mascarillar cuando se requieran juntas perfectamente perfiladas y excepcionalmente limpias. Retire la cinta mientras el sellador aún esté fresco.

Como adhesivo

Aplique en puntos o cordones en las superficies preparadas, luego presione firmemente las piezas que deben unirse. Pueden requerirse limpiadores y / o primers para lograr una adhesión óptima. Realice pruebas preliminares de adherencia con los sustratos. Como regla general, los sustratos deben prepararse de acuerdo con las instrucciones del NPT; Se puede obtener orientación técnica sobre la adherencia en superficies específicas enviando muestras de sustrato para su análisis a nuestros laboratorios.

Indicaciones de acabado y limitaciones

U Seal 550 FC se puede pintar. Es necesario hacer pruebas preliminares para verificar la compatibilidad del adhesivo con la pintura. Durante el curado hay que evitar el contacto con alcohol o resina alquidámica, ya que pueden interferir con el proceso de curado del adhesivo y reducir el tiempo de secado de la pintura. Hay que considerar que en algunos casos la dureza y el espesor de la película de la pintura pueden afectar la elasticidad del adhesivo y provocar agrietamientos en la película de pintura. Como el sistema cura con la humedad ambiente , permita una exposición suficiente al aire.



DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.p.A.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

NPT S.R.L. a Socio Unico
Via Guido Rossa n.2
Loc. Crespellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy
Tel. +39.051.969109 - FAX +39.051.969837
Capitale Sociale Euro 3.000.000,00 i.v.
Registro Imprese di Bologna e C.F. 03467421206
P. IVA IT-03467421206 - R.E.A. BO-521497



Limpieza del equipo

Limpie las herramientas con acetona o alcohol inmediatamente después de usarlas. El material curado solo puede ser removido mecánicamente.

Medidas de Protección Personal

Si ocurre contacto con la piel, remueva inmediatamente y lave con agua y jabón.

Presentación

Cartucho de aluminio de 310mL:	12 cartuchos por caja
Salchicha de 600 mL:	20 salchichas por caja

Almacenamiento

U-Seal 550FC puede ser almacenado por 12 meses en su empaque original sin abrir a 10°-25°C en un lugar seco y frío. La temperatura de almacenamiento no debe exceder los 25°C por periodos prolongados.

Almacenese alejado de áreas húmedas, de la luz directa del sol y de fuentes de calor.

Información General

La información contenida en esta ficha técnica es lo mejor de nuestro conocimiento correcto, basándose en los conocimientos y la experiencia hasta la fecha, no se puede utilizar como garantía, debido a los distintos materiales presentes en el mercado y al hecho de que las condiciones de aplicación no están bajo nuestro control y supervisión directa. Sin embargo NPT srl, garantiza una calidad constante del producto. NPT srl, tiene el derecho de modificar o poner al día la presente ficha técnica según las necesidades. Se invita amablemente a los clientes a verificar que se encuentren en posesión de la última versión.

CONSULTAR SIEMPRE LA HOJA DE SEGURIDAD ANTES DE USAR EL PRODUCTO.



DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

N.P.T. S.R.L. a Socio Unico
Via Guido Rossa n.2
Loc. Crespellano - 40053 Valsamoggia - BO - Italy
Tel. +39.051.969109 - FAX +39.051.969837
Capitale Sociale Euro 3.000.000,00 i.v.
Registro Imprese di Bologna e C.F. 03467421206
P. IVA IT-03467421206 - R.E.A. BO-521497